

# NOVA

GAS INDUSTRY



## KURU HAVA JENERATÖRLERİ



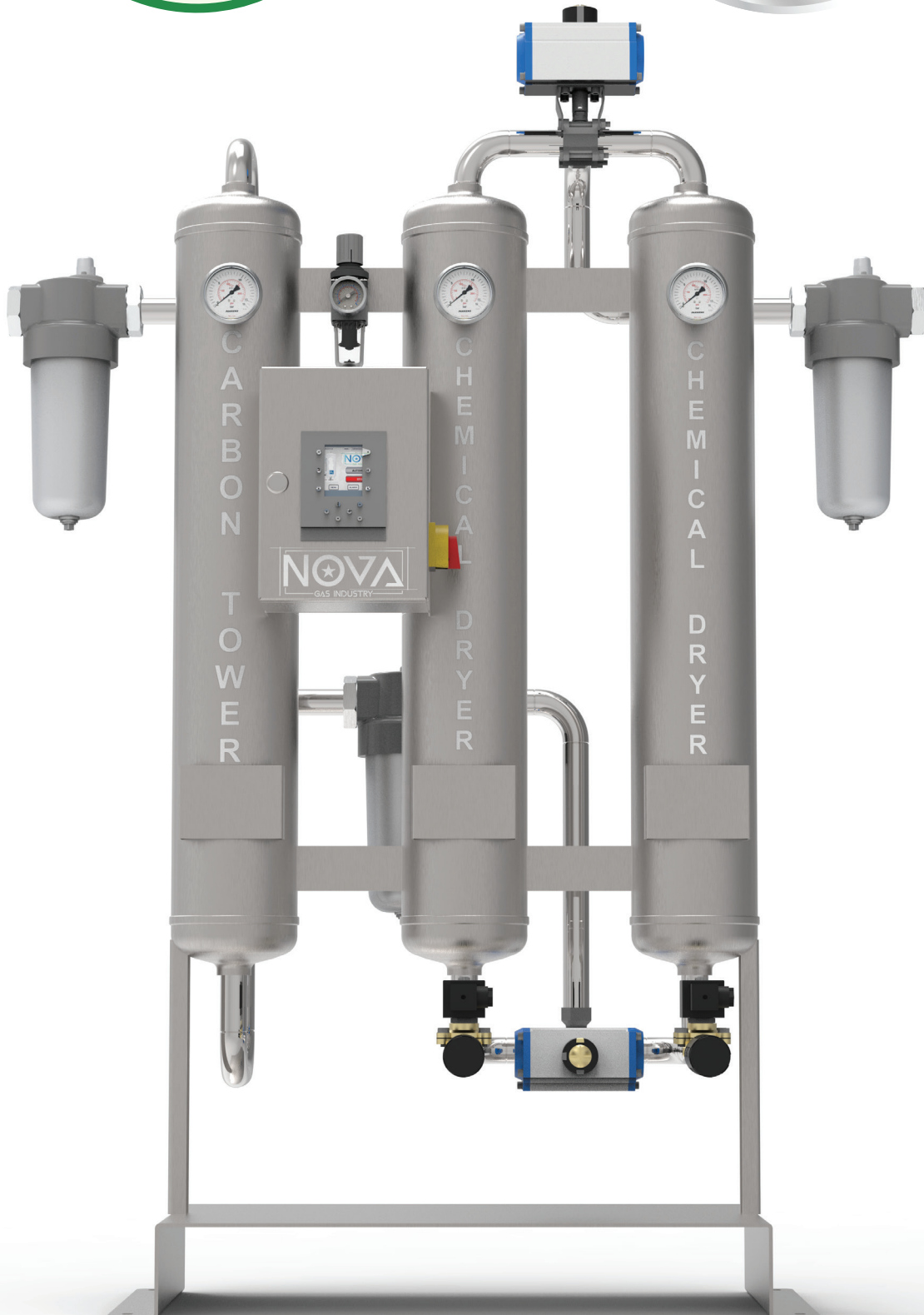
NOVA-AIR YAĞSIZ KURU HAVA  
LAZER KESİM SİSTEMLERİ KATALOĞU

**13  
BARG**

**15  
BARG**

**18  
BARG**

**40  
BARG**



# LAZER KESİM SİSTEMLERİNDE GÜVENLİĞİN SİMGESİ DEWPOINT ÇİĞLENME KONTROL PANOSU

Lazer kesim teknolojisinde, endüstriyel üretimde yüksek hassasiyet ve verimlilik sunmasıyla öne çıkmaktadır. Ancak bu sistemlerin kesintisiz ve kaliteli çalışmasını sağlamak, yalnızca lazer kaynaklarının performansına değil, çevresel faktörlerin kontrolüne de bağlıdır. Bu noktada, lazer kesim sistemlerinin performansını ve güvenliğini artırmak için geliştirilen Çiğlenme Kontrol Panosu, kritik bir rol üstlenmektedir.



## DEWPOINT ÇİĞLENME KONTROL PANOSU NASIL ÇALIŞIR?

Çiğlenme kontrol panosu, sisteme entegre edilen sensörler aracılığıyla ortam koşullarını sürekli olarak izler. Bu sistem, üç temel işlev üzerinden çalışarak olası tehlikeleri önceden bertaraf eder.

**01**

### Çiğlenme Tespiti

Akıllı Çiğlenme Kontrol Panosu, ortamda çiğlenme oluşma riski algılandığında devreye girer. Bu tespit, yüksek hassasiyetli sensörlerle sağlanır.

**02**

### Hızlı Müdahale

Çiğlenme algılandığında, panonun kontrol mekanizması otomatik olarak lazer sistemine giden kesim havasını keser. Bu adım, lazer optiklerinin zarar görmesini engeller.

**03**

### Tahliye İşlemi

Akıllı kontrol sistemi, mevcut kesim havasını güvenli şekilde dışarıya tahliye ederek ortamın kurumasını sağlar ve yeniden güvenli çalışma koşullarını oluşturur.

## 01

### YAĞSIZ HAVA TEKNOLOJİSİ %100 YAĞSIZ HAVA (CLASS 0)

Lazer lensleri ve aynaları üzerine yapışabilecek en küçük yağ zerreciklerini engeller. Standart kurutucular havayı sudan arındırırken, Nova-Air aktif karbon kuleleri (Oil Vapor Removal Towers) havayı moleküler düzeyde temizler. Merceklerin çizilmesini ve optik yolun kirlenmesini önleyerek, lazerin odaklama kalitesini en üst düzeyde tutar.

## 02

### MİKRO, AKTİF KARBON VE TOZ FİLTRELERİ

Çift yönlü giriş ve çıkış filtreleri, üst düzey basınçlı hava saflığı sunarken, mevcut moleküler eleğin tam korunmasını sağlar ve mikro, aktif karbon ve toz filtreleri birbirini tamamlayan üçlü bir savunma hattı oluşturur. lazer optiğine giden havanın her zaman pürüzsüz, tertemiz ve partikülsüz olmasını sağlar.

## 03

### SABİT BASINÇLI ÇİĞ NOKTASI (DEW POINT)

Havanın çığ noktasını  $-20^{\circ}\text{C}$  veya  $-40^{\circ}\text{C}$  seviyelerine çeker. Havanın içindeki su buharını atomik düzeyde yok edilmesi demektir. Mikro yoğuşmanın engellendiği bir sistemde, mercekler her zaman berrak kalır. Bu stabilite, uzun süreli operasyonlarda bile odak noktasının (focus) kaymasını önleyerek hassas kesim imkanı sunar.

## 04

### AKTİF KARBON İLE YAĞ BUHARINA KARŞI MOLEKÜLER FİLTRELEME

Havadaki yağ ve nem, standart filtrelerle tutulabilir; ancak yağ buharı (gaz halindeki yağ) bu filtrelerden kolayca geçer. Hava bu kuleden geçerken, yağ buharı molekülleri aktif karbonun gözeneklerine fiziksel olarak yapışır. Nemden tamamen arındırılmış, lensleriniz ısınmaz, berraklığını yitirmez ve en verimli optik performansı sergiler.

## 05

### LAZER OPTİK SİSTEMLERİNİZ 5.000 SAAT KESİNTİSİZ KORUMA

Aktif Alümina ve Aktif Karbon Kuleli sistemlerimiz, yüksek kapasiteli tasarımı sayesinde tam 5.000 saat boyunca kesintisiz çalışma performansı sergileyerek işletmenize kesintisiz bir güç katar. 5.000 saatlik çalışma ömrü boyunca çığ noktası (dew point) değerini  $-20^{\circ}\text{C}$  veya  $-40^{\circ}\text{C}$ 'de sabit tutar.

## 06

### SENSÖR VE KONTROL TEKNOLOJİSİ

Lazer kesim süreçlerinde manuel müdahale ihtiyacını ortadan kaldıran Otomatik Nem ve Basınç Regülasyonu, sisteminizin her saniye en yüksek verimlilikte çalışmasını garanti eder. Bu teknoloji, değişken ortam koşullarına rağmen lazer optiklerinizi korumak ve kesim kalitesini zirvede tutmak için tasarlanmıştır.

## 07

### DİNAMİK BASINÇ DENGELMESİ İLE MAKSİMUM HASSASİYET

Lazer optiklerinizi korumanın ötesine geçiyoruz. Gelişmiş kontrol sistemimiz, hava hattındaki dalgalanmaları anlık olarak kompanse ederek **0.5 bar hassasiyetle** sürekli sabit basınç sağlar. Bu teknoloji, lazer kesim kafasına giden havanın karakteristiğini sabitleyerek üretimimize mükemmellik katar.

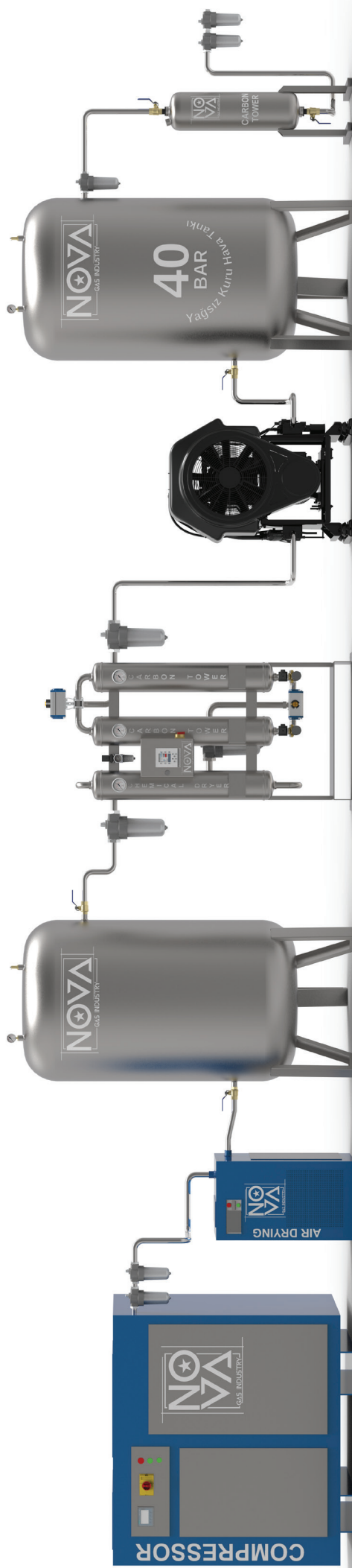
## 08

### DOKUNMATİK EKРАН KONTROLÜ

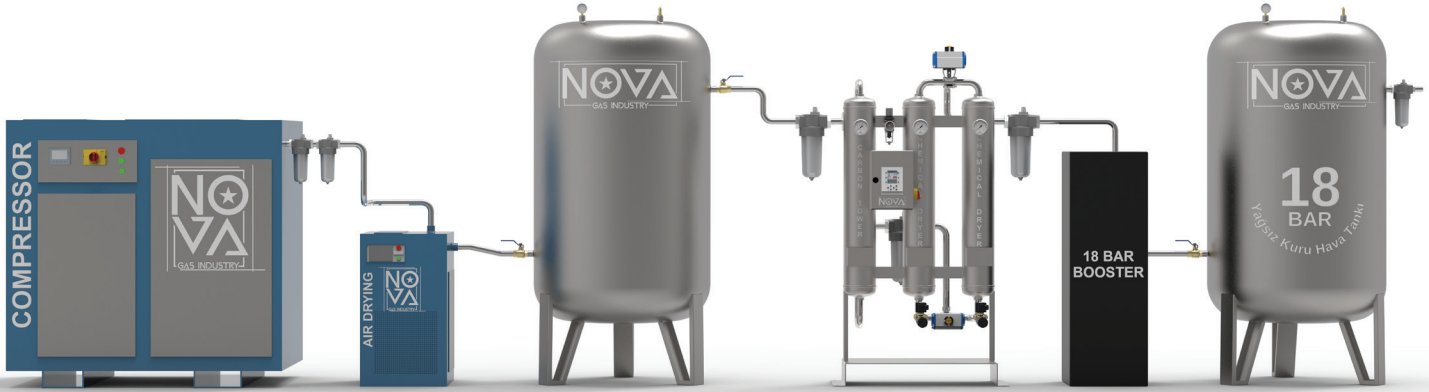
Yüksek standartlara sahip kontrol ünitesi, kullanıcıya üst düzey kullanım kolaylığı sağlar. Tüm prosesler açık ve anlaşılır biçimde görselleştirilir. Geniş arayüz seçenekleri ile hem şeffaf izleme imkanı sunulur hem de mevcut sistem altyapılarına hızlı ve sorunsuz entegrasyon gerçekleştirilir.

# 40 BAR KURU HAVA LAZER SİSTEMİ

## NOVA AIR



# 18 BAR KURU HAVA LAZER SİSTEMİ



# 16 BAR KURU HAVA LAZER SİSTEMİ



# Lazer Kesim Sistemleri

**ISO 8573-1 Sınıf 1.2.1 Standartlarında Basıncılı Hava Kalitesi**

Maksimum Partikül Boyutu	0,001 mg/m <sup>3</sup>
Dewpoint Çiğlenme Noktası	-40 °C
Maksimum Yağ Buharı Miktarı	0,003 mg/m <sup>3</sup>

## KURU HAVA LAZER SİSTEMLERİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

### 40 Barg Yağsız Kuru Hava Sistemleri

MODEL	KAPASİTE m <sup>3</sup> /Saat	KİMYASAL KURUTUCU m <sup>3</sup> /Saat	ELEKTRİK TÜKETİMİ kWh	NOVA GAS 40 BARG BOOSTER	KURA HAVA TNAKI 40 barg/ Litre
NOVA GAS Air 1	138	150	22,5	108 m <sup>3</sup> /Saat	1000
NOVA GAS Air 2	198	200	33	170 m <sup>3</sup> / Saat	1000
NOVA GAS Air 3	288	300	45	240 m <sup>3</sup> / Saat	2000
NOVA GAS Air 4	318	350	55,5	300 m <sup>3</sup> / Saat	2000
NOVA GAS Air 5	426	450	67	330 m <sup>3</sup> /	2000

### 18 Barg Yağsız Kuru Hava Sistemleri

MODEL	KAPASİTE m <sup>3</sup> /Saat	KİMYASAL KURUTUCU m <sup>3</sup> /	ELEKTRİK TÜKETİMİ kWh	NOVA GAS YAĞSIZ BOOSTER	KURA HAVA TNAKI 24 barg/ Litre
NOVA GAS Air 6	138	150	15	2	1000
NOVA GAS Air 7	198	200	22	3	1000
NOVA GAS Air 8	288	300	30	4	2000
NOVA GAS Air 9	318	350	37	6	2000
NOVA GAS Air 10	426	450	45	7	2000

### 15 Barg Yağsız Kuru Hava Sistemleri

MODEL	KAPASİTE m <sup>3</sup> /Saat	KİMYASAL KURUTUCU m <sup>3</sup> /h	ELEKTRİK TÜKETİMİ kWh	KURA HAVA TNAKI 16 barg/Litre
NOVA GAS Air 11	95	110	15	1000
NOVA GAS Air 12	145	150	22	1000
NOVA GAS Air 13	175	200	30	2000
NOVA GAS Air 14	215	250	37	2000
NOVA GAS Air 15	255	275	45	2000

**NOVA  
AIR**

**Doğru Kapasite, Doğru Teknoloji  
Kusursuz Lazer Çözümleri**



## Temiz Bir Gelecek Sürdürülebilir Üretim

### AVANTAJLARIMIZ VE DEĞERLERİMİZ

**Profesyonel Tecrübe:** Kuruluşumuzdan bugüne dünya çapında binlerce başarılı sistem kurulumu.

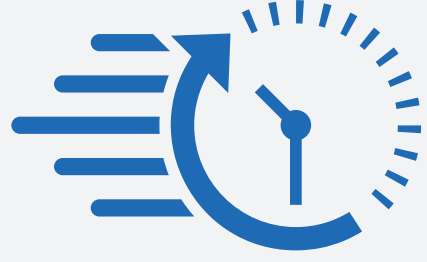
**Mühendislik Harikası:** En yüksek standartlarda geliştirilen ve üretilen ileri teknoloji sistemler.

**Güvenilir ve Esnek:** Değişen ihtiyaçlara göre ölçeklendirilebilir, modüler teknoloji altyapısı.

**Maksimum Verimlilik:** Düşük işletme maliyeti ve yüksek üretim kalitesiyle sürdürülebilir büyüme.

Uluslararası satış ve geniş servis ağıımız üzerinden müşterilerimize çok daha hızlı ve sonuç odaklı hizmet sunuyoruz. Sizi, yerinde gaz üretim teknolojilerini sunduğumuz bu ayrıcalıklı dünyayı keşfetmeye davet ediyoruz.

Size en uygun sistem kapasitesini hesaplayabilmemiz için mevcut gaz tüketim verilerinizi paylaşabilirsiniz.



### DAHA HIZLI KESİM



### DÜŞÜK BAKIM MALİYETİ



### LENS-CAM-FİBER KABLO PROBLEMLERİNE SON!



#### ADRES

Meclis Mah. Teraziler Cd.  
Perpim Sanayi Sitesi No:31  
B Blok No: 42  
34785 Sancaktepe  
İstanbul/Türkiye



#### İLETİŞİM

info@novagasindustry.com  
www.novagasindustry.com

