

www.novagasindustry.com

GÜVENİLİR VERİMLİ HAVA & GAZ SİSTEMLERİ



NOVA GAS INDUSTRY

Sürdürülebilir Çevre Dostu Teknoloji



Akıllı teknolojilerle güçlendirilmiş güvenilir sistemlerimiz, işletmenizin performansını ve sürdürülebilirliğini artıran verimli çözümler sunar.

AKILLI TEKNOLOJİ GÜVENİLİR SİSTEM VERİMLİ ÇÖZÜMLER



NOVA GAS INDUSTRY HAKKIMIZDA



23 yıllık köklü üretim tecrübemiz ve yüksek kalite anlayışımız ile enerji verimliliğini ön planda tutarak sürdürülebilir sistemler geliştirdik.



Nova Gas Industry Makina; azot jeneratörü, nova-air yağsız kuru hava lazer kesim sistemleri, oksijen jeneratörü, kimyasal hava kurutucusu, karbon kule entegreli kimyasal hava kurutucusu, karbon kulesi üretiminde sürdürülebilirliği ve verimliliği odağımıza alarak, müşterilerimize optimize çözümler sunmaktan gurur duyuyoruz. Projenizin tasarım aşamasından başlayarak, üretimdeki tüm kritik aşamaları, devreye almadan ve satış sonrası servis hizmetlerine kadar tüm süreçleri tek bir noktadan yönetmektir.

Deneyimli iş geliştirme mühendislerimizin titiz çalışmaları sayesinde, sistemlerimiz farklı sektörlerin ihtiyaçlarına uzun ömürlü ve tasarruflu çözümler sunmaktadır.

Devreye alma ve sonrasındaki servis süreçlerinde ise yetkin servis teknisyenlerimiz, sistemlerinizin sorunsuz ve uzun ömürlü çalışmasını sağlamak için her zaman yanınızdadır.

Deneyimli mühendislerimiz, enerji optimizasyonunu merkeze alan titiz çalışmalarıyla, geniş bir uygulama alanına yönelik sistemler geliştirmektedir. Üretimdeki uzmanlığımız ve yüksek kalite standartlarımızla fark yaratırken, güçlü satış ekibimiz ihtiyaçlarınızı en iyi şekilde analiz ederek size özel çözümler sunar.



23 Yıllık
Güven
Tecrübe
Kalite

MİSYONUMUZ

Sürdürülebilirlik ve verimlilik ilkelerimiz doğrultusunda; azot jeneratörleri, oksijen jeneratörleri, kimyasal kurutucular ve havalı kesim sistemleri alanında, müşterilerimizin özel ihtiyaçlarına yönelik enerji optimizasyonunu ön planda tutan, uzun ömürlü ve tasarruflu çözümler sunuyoruz. Tasarım aşamasından satış sonrası hizmetlere kadar tüm süreçleri tek merkezden yöneterek, müşteri memnuniyetini en üst seviyeye çıkarmayı ve sürdürülebilir bir geleceğe katkı sağlamayı hedefliyoruz.

VİZYONUMUZ

23 yıllık tecrübemiz ve kalite anlayışımızla, hava ve gaz sistemlerinde enerji verimliliğine odaklanarak sürdürülebilir ve yenilikçi çözümler sunarak müşterilerimizin küresel başarısının ortağı olmaktır.



ÜRÜNLERİMİZ

1. AZOT JENERATÖRÜ
2. NOVA-AIR YAĞSIZ KURU HAVA LAZER KESİM SİSTEMLERİ
3. OKSİJEN JENERATÖRÜ
4. KİMYASAL HAVA KURUTUCUSU
5. KARBON KULE ENTEGRELİ KİMYASAL HAVA KURUTUCUSU
6. KARBON KULESİ



AZOT JENERATÖRÜ

**TASARRUFLU VE VERİMLİ AZOT
JENERATÖRLERİNİ KEŞFEDİN!**

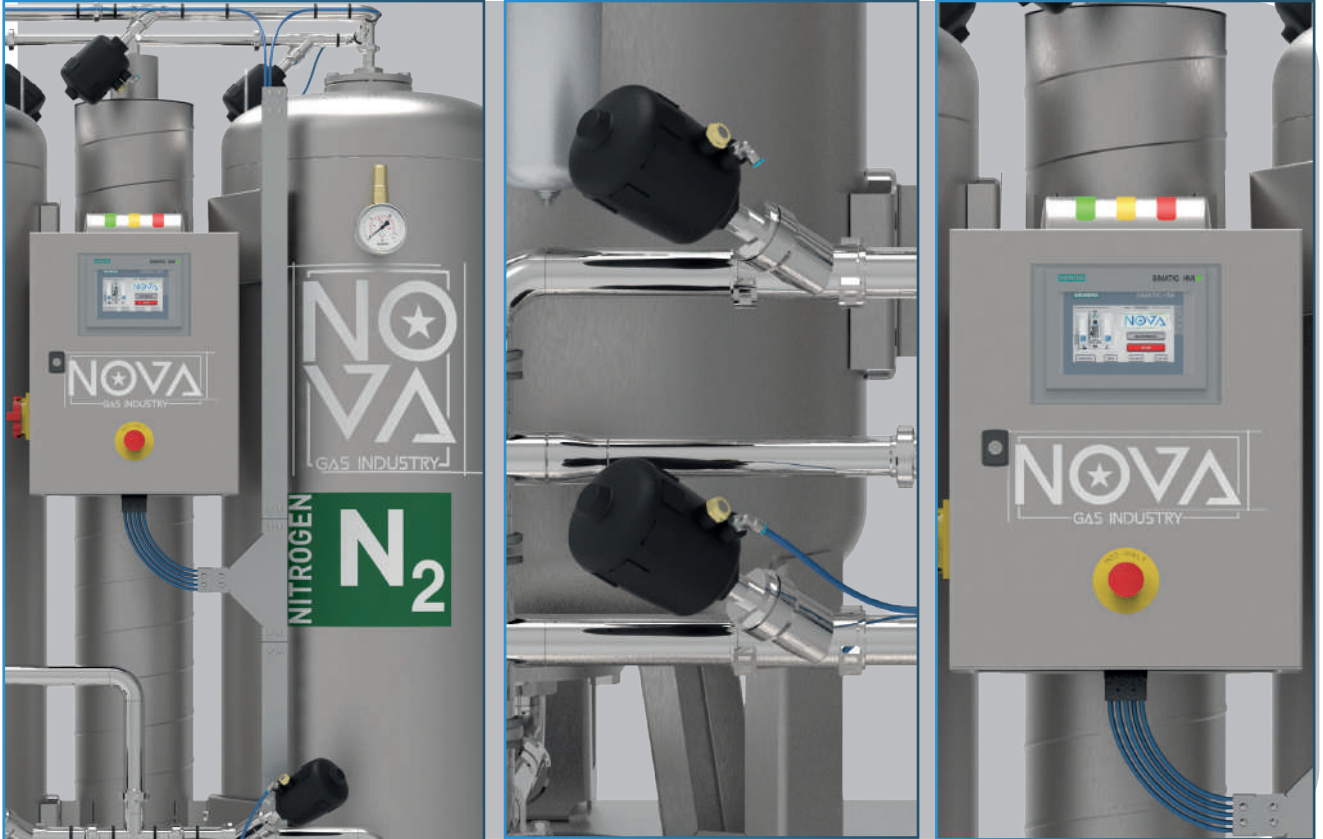


KENDİ AZOT GAZINIZI GÜVENLE ÜRETİN!

Nova Gas Industry tarafından geliştirilen **Azot Jeneratörleri**, ileri **PSA (Basınç Salımlı Adsorpsiyon) Teknolojisi** ile tasarlanarak, endüstriyel süreçlerde yüksek saflıkta ve kesintisiz azot gazı üretimini garantilemektedir. Modern, akıllı ve yeni nesil sistemler, işletmelerin operasyonel verimliliğini artırmak ve üretim süreçlerindeki gaz ihtiyacını güvenilir bir şekilde karşılamak üzere optimize edilmiştir.

Nova Gas Industry olarak, endüstriyel üretim süreçlerinizin kesintisiz devamlılığını sağlamak amacıyla **yüksek kaliteli, ekonomik ve güvenilir azot gazı çözümleri** sunmaktayız. Uzman mühendislik ekibimiz ve ileri teknoloji ürünlerimizle, işletmelerin azot ihtiyacını en verimli şekilde karşılıyoruz.

Yeni Nesil Teknoloji, Güçlü Üretim!



ENDÜSTRİYEL AZOT GAZI ÜRETİMİNDE YENİ NESİL ÇÖZÜMLER

**%70'e
varan
tasarruf**

Düşük İşletme Maliyetleri:

Tüp ve sıvı azot tedarikine olan bağımlılığınızı ortadan kaldırarak operasyonel süreçlerinizi optimize edin. Kendi azot gazını üreterek uzun vadede %70'e varan maliyet tasarrufu sağlayın ve tedarik zinciri risklerini tamamen ortadan kaldırın.

**%95'ten
%99.999'a
Saflık**

Üstün Saflık Performansı:

Endüstriyel gereksinimlerinize özel, %95'ten %99.999'a kadar hassas ayarlanabilen azot gazı saflığı sunuyoruz. En kritik uygulamalarınızda bile, sürdürülebilir verimlilikte yüksek kaliteli azot gazı temin ederek operasyonlarınıza güç ve verimlilik katıyoruz.

**Uzun
ömürlü**

Dayanıklı ve Uzun Ömürlü Tasarım:

Ekipmanlarımız, en ağır endüstriyel koşullarda bile kesintisiz performans sergilemek üzere titizlikle tasarlanmıştır. Uzun vadeli ve sorunsuz kullanım için özel olarak geliştirilmiş yüksek kaliteli bileşenlere sahiptir.



Sürdürülebilir Üretim Teknolojisi:

Çevreye saygılı ve sürdürülebilir bir üretim modeli için düşük karbon ayak iziyle geliştirilmiş teknoloji çözümlerimizle geleceğe yatırım yapın.

AZOT JENERATÖRÜ TEKNİK BİLGİLER

MODEL ADI	KAPASİTE (m³/saat)	KAPASİTE (m³/saat)	KAPASİTE (m³/saat)	KAPASİTE (m³/saat)	KAPASİTE (m³/saat)	KAPASİTE (m³/saat)	KAPASİTE (m³/saat)	KAPASİTE (m³/saat)	KAPASİTE (m³/saat)
Saflık %	95	97	98	99	99.5	99.9	99.99	99.995	99.999
Kalite				2	2.5	3	4	4.5	5
Kalan O ₂ (PPM)				10000	5000	1000	100	50	10
NGS-N 115	5.7	4.2	4.1	3.2	2.6	1.6	0.9	0.7	0.4
NGS-N 120	10.8	8.7	7.9	5.8	5.1	3.2	1.3	1.1	0.9
NGS-N 140	16.5	13.4	12	9	7.7	4.8	2.4	1.8	1.3
NGS-N 150	20.8	17.1	15.8	12.6	9.5	6.3	3.2	2.5	1.8
NGS-N 160	31.2	25.6	23.7	18.9	14.2	9.5	4.8	3.6	2.4
NGS-N 1100	49.2	40.1	35.6	28.4	22.1	12.6	6.3	4.8	3.2
NGS-N 1150	84	59.9	53.8	46.6	37.8	23.2	11.7	8.8	5.8
NGS-N 1220	105	84	76	64	52.4	37.6	23.6	16.8	10.7
NGS-N 1270	141	117	98	80	68	48.2	27.9	21	14.2
NGS-N 1350	211	174	146	115	100	71.9	41.8	31.5	21.3
NGS-N 1500	260	215	188	143	120	86	50.5	38.5	26.5
NGS-N 1750	372	308	270	206	170	128	74.1	56	38
NGS-N 2750	744	616	540	412	340	256	148.2	112	76
NGS-N 11000	440	366	320	240	200	151.5	88	66.5	45
NGS-N 21000	880	732	640	480	400	303	176	133	90
NGS-N 11500	630	522	457	350	285	216.8	125.7	94.8	64
NGS-N 12000	910	756	661	505	420	312.9	181	137	93
NGS-N 12500	1142	945	826	630	540	391.6	226.7	171.3	116
NGS-N 13000	1370	1134	992	756	650	470.2	272.5	206.2	140
NGS-N 3000	1590	1320	1155	875	750	560	325	245	166
NGS-N 4000	1825	1510	1320	1000	855	625	360	275	185
NGS-N 5000	2300	1910	1655	1250	1000	750	450	340	230
NGS-N 6000	2750	2270	1990	1500	1250	950	550	415	280

Kesintisiz Azot, Maksimum Verimlilik!



NOVA AZOT JENERATÖRÜ

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Endüstriyel operasyonlarınızın gereksinimlerini karşılamak üzere tasarlanmış yüksek performanslı ve güvenilir azot jeneratörlerimiz, Basınç Salımlı Adsorpsiyon (PSA) teknolojisi ile sürdürülebilir ve ekonomik bir azot üretim çözümü sunarak işletme verimliliğinizi önemli ölçüde artırmaktadır.

PSA Teknolojisi:

Azot gazınızı tesisinizde bağımsız olarak üreterek dış kaynaklara olan bağımlılığınızı ortadan kaldırır ve yatırımınızın optimum geri dönüşünü güvenilir bir şekilde sağlar.

Yüksek Saflık Performansı:

Karbon Moleküler Elek (CMS) teknolojisi sayesinde %95'ten başlayıp 1 ppm seviyesine (%99.999) kadar ulaşan yüksek saflıkta azot üretimi imkanı sunar.

Kesintisiz ve Güvenilir Operasyon:

7 gün 24 saat kesintisiz çalışma prensibi ve uzun ömürlü, dayanıklı tasarım ile üretim süreçlerinizde sürekliliği sağlar.



Geniş Kapasite Seçenekleri

0.5 Nm³/saatten 2.750 Nm³/saate kadar geniş üretim kapasitesi aralığı ile farklı işletme gereksinimlerine uygun çözümler sunulmaktadır.

Üstün Donanım ve Güvenilirlik

Yüksek performanslı Burkert marka pnömatik valfler. Dewpoint ölçümü ve entegre koruma modu ile güvenli operasyon. Zorlu endüstriyel ortamlar için IP55 standartlarında koruma sınıfı.

Gelişmiş Kontrol ve Entegrasyon

Zirkonyum Dioksit Sensör ile Hassas Azot Safılık Ölçümü Siemens PLC ve 7" dokunmatik ekran ile kullanıcı dostu arayüz. Modbus / Profibus / RMB desteğiyle kolay otomasyon entegrasyonu.

LAZER KESİMDE %99.999 SAFLIKTA AZOT GAZI İLE ÜSTÜN KESİM KALİTESİ

Endüstriyel lazer kesim süreçlerinde kesim kenarı kalitesi, işlem hızı ve malzeme yüzeyinin oksidasyona karşı korunması kritik öneme sahiptir. %99.999 saflık seviyesindeki azot gazı, karbon çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum gibi malzemelerin kesiminde yüksek performanslı ve ekonomik bir çözüm sunarak üretim verimliliğini artırır.

Oksidasyonsuz Kesim Kalitesi

%99.999 saflıktaki azot gazı, kesim sırasında malzeme yüzeyinde oksit oluşumunu engelleyerek pürüzsüz, temiz ve parlak kesim kenarları sağlar.

Maliyet Etkin Çözüm

Endüstriyel standartlardaki bu saflık seviyesi, yüksek kalitede kesim performansı sunarken operasyonel maliyetleri optimize etmektedir.

Yüksek Üretim Verimliliği

Lazer kesim makineleri ile uyumlu şekilde yüksek kesim hızı sağlayarak üretim süreçlerinizin verimliliğini maksimize eder.

Geniş Malzeme Uyumluluğu

Karbon çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri birçok metal türünde etkili kesim performansı gösterir.

Endüstriyel Uygulamalara Uygunluk

CNC kontrollü lazer kesim sistemleri ile tam uyumlu olup, seri üretim süreçlerinde güvenle kullanılabilir.

Düşük İşletme ve Bakım Maliyetleri

Minimum bakım gereksinimi ve yerinde üretim avantajıyla operasyonel maliyetlerinizi ve dışa bağımlılığınızı önemli ölçüde azaltır.

40 BAR BASINÇLI AZOT JENERATÖRÜ İLE FARK YARATIN!

KURULUM ŞEMASI 40 BAR



KESİNTİSİZ ÜRETİM, KUSURSUZ KESİM!



NOVA
GAS INT.



200 BAR AZOT JENERATÖRÜ İLE LAZER KESİMDE DEVRİM!

KURULUM ŞEMASI 200 BAR



YÜKSEK BASINÇ, YÜKSEK PERFORMANS!



MODIFIYE ATMOSFER PAKETLEME (MAP) GIDA GAZI

Taze ürünlerin raf ömrünü uzatmak mı istiyorsunuz? Mikroorganizmaların büyümesini azaltan ve oksidasyon reaksiyonlarını önleyen doğal bir çözüm arıyorsanız, Modifiye Atmosfer Paketleme (MAP) tam size göre bir çözümdür.

MAP Gıda Gazları Nedir ve Neden Kullanılır?

Normalde hava, yaklaşık %21 oksijen, %78 azot ve %0.1'den az karbondioksitten oluşur. Gıdaların bozulmasındaki ana etkenlerden biri oksidasyon ve mikrobiyal üremedir. MAP yöntemi, ürün ve ambalaja göre içindeki oksijen seviyesini düşürerek bu süreçleri yavaşlatır.



MAP UYGULAMALARINDA GAZ KARIŞIMI

MAP'ta kullanılan gaz karışımının oranı, ambalajlanan ürünün türüne, özelliklerine ve depolama koşullarına göre değişir.

- **Kırmızı et ürünleri** için yüksek oksijen içeren karışımlar etin kırmızı rengini korumaya yardımcı olurken, aynı zamanda bozulmayı önlemek için CO₂ de içermelidir.
- **Beyaz et ve balık ürünleri** genellikle yüksek CO₂ ve düşük O₂ içeren karışımlarla paketlenir.
- **Meyve ve sebzeler** için, ürünün solunum hızına uygun özel gaz karışımları (Aktif MAP veya Pasif MAP) kullanılır.
- **Unlu mamuller**, kuruyemişler ve atıştırmalıklar için genellikle yüksek azot ve düşük oksijenli karışımlar tercih edilir.

MAP teknolojisi, gıda endüstrisinde gıdaların tazeliğini ve güvenliğini sağlamak adına önemli bir ilerlemedir.

Yerinde Karışım Ünitesi

Birden fazla ünite, özel kullanımlar için bir arada kullanılabilir veya değişen ihtiyaçlarınız doğrultusunda Map Gıda Gazı karışım oranları değiştirilebilir.

Lütfen ürün paketlemelerinize yönelik olarak Nova Gas Industry Teknik Ekibi ile görüşünüz.



MAP GIDA GAZININ AVANTAJLARI

- **Raf ömrünü uzatmak:** Ürünlerin daha uzun süre taze kalmasını sağlar.
- **Kaliteyi korumak:** Gıdaların besin değerlerini, rengini, aromasını ve lezzetini muhafaza eder.
- **Gıda güvenliğini artırmak:** Zararlı mikroorganizmaların büyümesini engelleyerek gıda kaynaklı hastalık riskini azaltır.
- **Kimyasal koruyucu kullanımını azaltmak:** Doğal ve katkı maddesi içermeyen ürünler sunma imkanı sağlar.
- **Ürün kaybını ve israfı azaltmak:** Bozulmayı yavaşlatarak ekonomik kayıpları engeller.

Gıdaya Uygun Ekipman

- Tüm gaz girişlerinde 0.01 µm filtrasyon
- İlgili mevzuatlara ve HACCP prensiplerine uygun
- Avrupa standardı EC 1935/2004'e ve gıdaya uygun parçalar
- Optimum güvenilirlik için %100 pnömatik sistem

UZUN ÖMÜRLÜ TAZELİK



AZOT JENERATÖRÜNÜ KULLANAN SEKTÖRLER

1. Metal İşleme ve Kaynak Sektörü

- Lazer Kesim ve Kaynak: Oksidasyonu önlemek için koruyucu gaz
- Isıl İşlem Prosesleri: Metallerin yüzey sertleştirme işlemlerinde.

2. Kimya ve Petrol Endüstrisi

- Kimyasal Depolama: Yanıcı ve patlayıcı kimyasalların inert atmosferde saklanması.
- Rafineriler ve Petrokimya: Yangın riskini azaltmak ve reaksiyon kontrolü için.

3. Elektronik ve Yarı İletken Endüstrisi

- Üretim Süreçleri: Oksidasyonu önlemek için lehimleme ve montaj işlemlerinde.
- LCD ve LED Üretimi: Saf azot, hassas üretim ortamlarında kullanılır.

4. İlaç ve Medikal Sektörü

- İlaç Üretimi ve Paketleme: Steril ortam sağlamak ve oksidasyonu engellemek.
- Laboratuvarlar: Hassas analizlerde inert gaz ihtiyacı.

5. Gıda ve İçecek Endüstrisi

- Paketleme (Modified Atmosphere Packaging - MAP): Gıdaların raf ömrünü uzatmak için oksijensiz ortam sağlar.
- Şarap ve Meşrubat Üretimi: Tankların ve şişelerin inert gazla temizlenmesi.
- Yağ Üretimi: Oksidasyonu önlemek için azot kullanımı.

6. Plastik ve Kauçuk Endüstrisi

- Enjeksiyon Kalıplama: Reçinenin oksijenle temasını kesmek için kullanılır.
- Ekstrüzyon: Köpük üretiminde kullanılır.

7. Enerji ve Batarya Üretimi

- Lityum-İyon Pil Üretimi: Yangın riskini azaltmak için inert atmosfer.
- Güç Santralleri: Gaz izolasyon sistemlerinde kullanım.

8. Yangın Söndürme Sistemleri

- Oksijen Yok Etme: Hassas alanlarda (veri merkezleri, müzeler) yangın önleme.

9. Havacılık ve Uzay

- Yakıt Tankı İnertleştirme: Uçak ve uzay araçlarında patlama önleme.

10. Laboratuvar ve Analitik Uygulamalar

- Gaz Kromatografisi (GC): Taşıyıcı gaz olarak.
- Spektroskopi: Cihazların korunması.

11. Otomotiv Endüstrisi

- Otomotiv Endüstrisi: Boya ve kaplama işlemlerinde kaliteyi artırmak için kullanılır. Lastik dolumunda da azot kullanılabilir.

12. Tekstil Endüstrisi

- Tekstil Sektörü: Bazı tekstil süreçlerinde inert ortam sağlamak için kullanılır.



Nova Gas Industry Sistemleri;

Basınç, akış hızı, saflık seviyesi gibi tüm kritik parametreleri uzaktan, gerçek zamanlı izleme, kontrol ve müdahale imkanı sunar.

AKILLI OTOMASYON SİSTEMLERİ

Sistemlerinizin çalışma durumu, basınç, akış hızı, saflık seviyesi ve diğer tüm kritik parametreler, **uzaktan gerçek zamanlı izleme**, kontrol ve müdahale edilebilirlik imkanıyla yönetilebilmektedir. Bu gelişmiş özellik, opsiyonel olarak sunulan entegre bir çözümdür.



Gerçek Zamanlı Takip

Kritik parametreler anlık olarak izlenerek sistem performansı sürekli kontrol altında tutulur.



Uzaktan Hızlı Müdahale

Herhangi bir aksaklık durumunda, sistemlere uzaktan erişimle hızlı müdahale imkanı sağlanır.



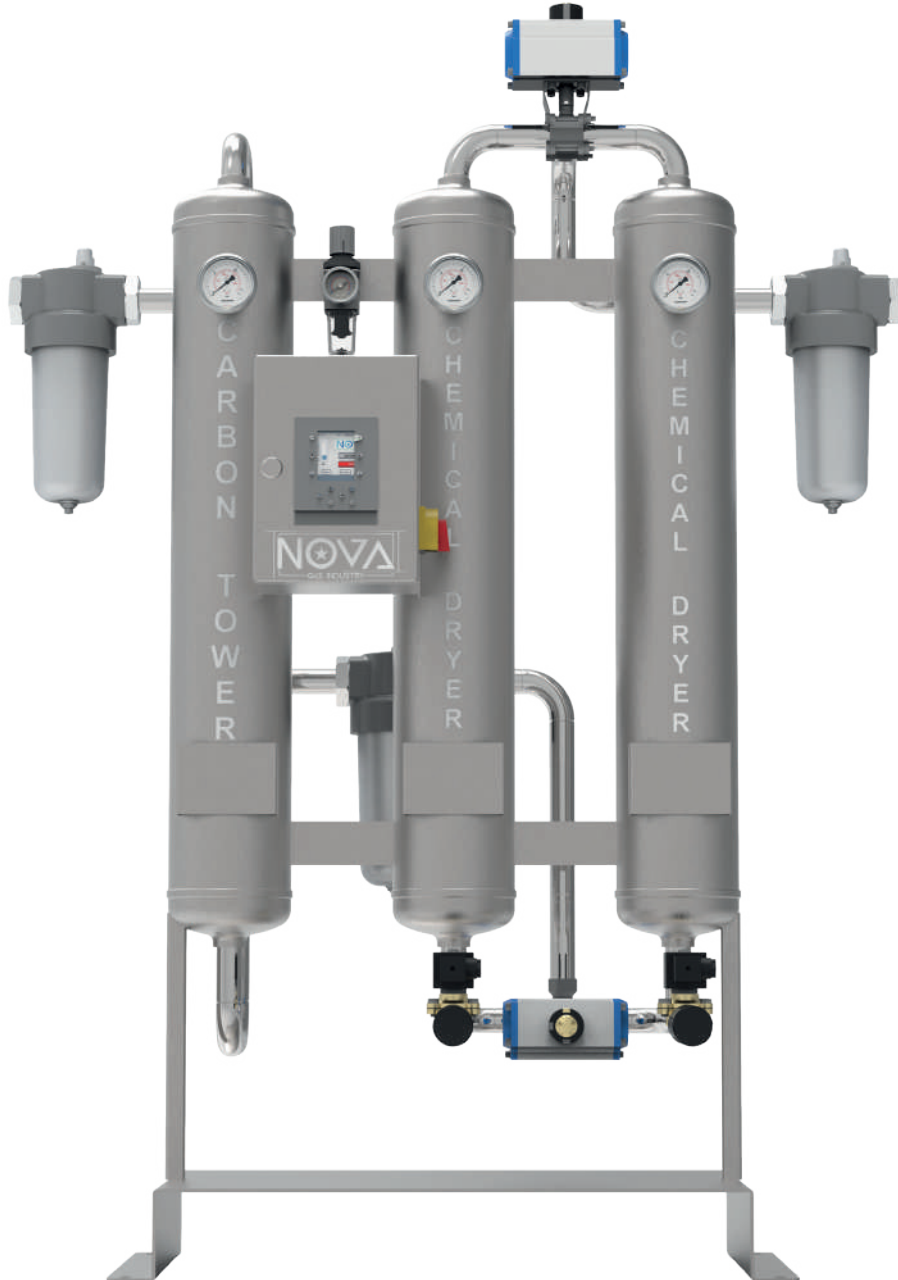
Entegre Çözüm Esnekliği

İhtiyaçlara göre opsiyonel olarak sunularak farklı işletme yapılarıyla tam uyum sağlar.

NOVA-AIR

YAĞSIZ KURU HAVA LAZER KESİM SİSTEMLERİ

Endüstriyel lazer kesim süreçlerinizin verimliliğini ve kalitesini artırmak için Nova-air yağsız kuru hava sistemleri, en zorlu uygulamalarda bile üstün performans sunar. Yüksek teknolojiye dayalı tasarımı, lazer kesim makineleriniz için %100 yağsız, kuru ve temiz hava sağlayarak kesim kalitesini optimize eder ve ekipman ömrünü uzatır.



NEDEN NOVA-AIR KURU HAVA LAZER SİSTEMLERİ?

- Yağsız Hava Teknolojisi: %100 yağsız hava üretimi ile lazer optiklerinizin ömrünü koruyun
- Yüksek Kapasite: 5000 saat kesintisiz çalışma performansı
- Akıllı Kontrol: Otomatik nem ve basınç regülasyonu ile sürekli Optimize Edilmiş Performans
- Endüstriyel Dayanıklılık: Ağır çalışma koşullarına uygun, uzun ömürlü tasarım
- Dewpoint Kontrol Panosu: Otomatik çiğlenme noktası ayarlama (-40 °C'ye kadar)
- Dinamik Basınç Dengeleme: 0.5 bar hassasiyetle sürekli sabit basınç
- Teknolojik Avantajlar: Kullanıcının durumuna göre otomatik algoritmalarla sistem verimliliğinde %25 artış
- Yüksek Kesim Kalitesi: Optik yüzeylerin ve kesim alanının temiz kalmasını sağlayarak işlem doğruluğunu korur.
- Ekipman Ömrünü Uzatır: Lazer sisteminin iç bileşenlerini çiğlenmenin zararlı etkilerinden korur.



LAZER KESİM SİSTEMLERİNDE GÜVENLİĞİN SİMGESİ DEWPOINT ÇİĞLENME KONTROL PANOSU

Lazer kesim teknolojisinde, endüstriyel üretimde yüksek hassasiyet ve verimlilik sunmasıyla öne çıkmaktadır. Ancak bu sistemlerin kesintisiz ve kaliteli çalışmasını sağlamak, yalnızca lazer kaynaklarının performansına değil, çevresel faktörlerin kontrolüne de bağlıdır. Bu noktada, lazer kesim sistemlerinin performansını ve güvenliğini artırmak için geliştirilen Çiğlenme Kontrol Panosu, kritik bir rol üstlenmektedir.



DEWPOINT ÇİĞLENME KONTROL PANOSU NASIL ÇALIŞIR?

Çiğlenme kontrol panosu, sisteme entegre edilen sensörler aracılığıyla ortam koşullarını sürekli olarak izler. Bu sistem, üç temel işlev üzerinden çalışarak olası tehlikeleri önceden bertaraf eder.

01

Çiğlenme Tespiti

Akıllı Çiğlenme Kontrol Panosu, ortamda çiğlenme oluşma riski algıladığında devreye girer. Bu tespit, yüksek hassasiyetli sensörlerle sağlanır.

02

Hızlı Müdahale

Çiğlenme algılandığında, panonun kontrol mekanizması otomatik olarak lazer sistemine giden kesim havasını keser. Bu adım, lazer optiklerinin zarar görmesini engeller.

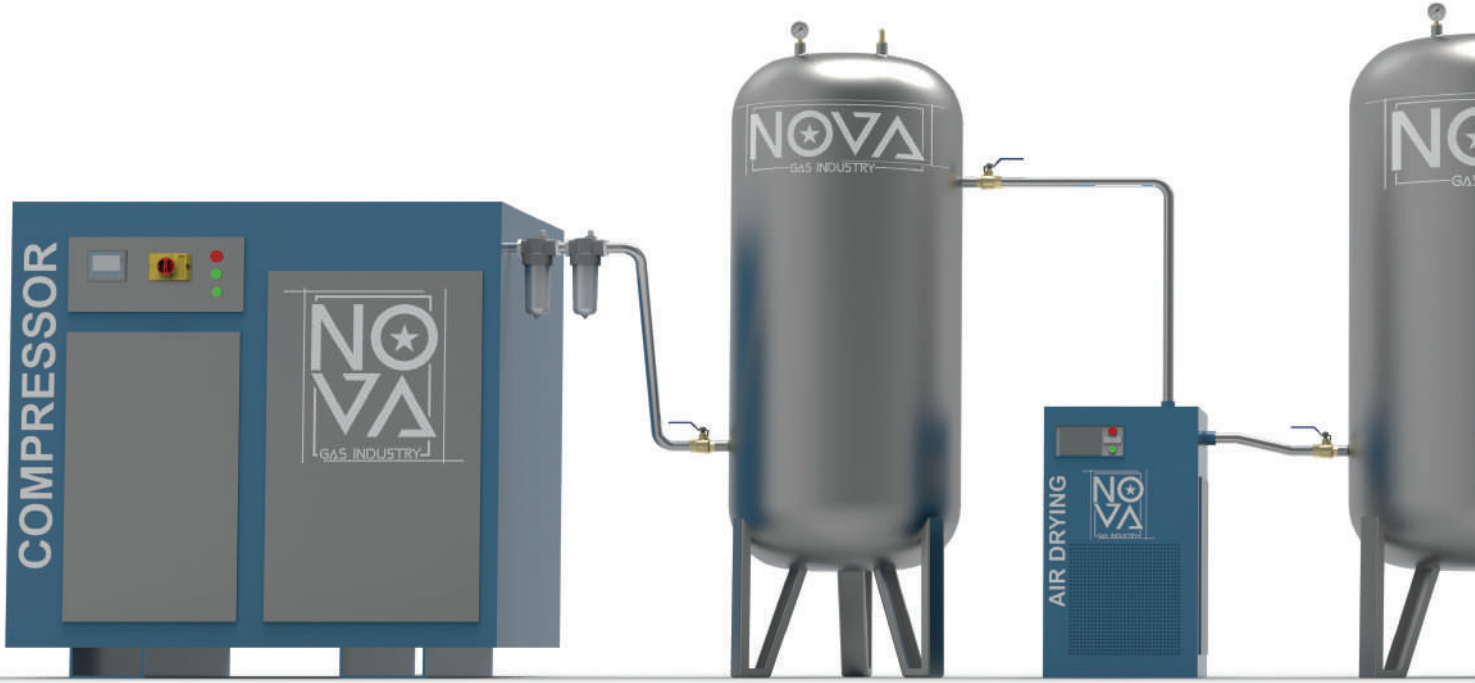
03

Tahliye İşlemi

Akıllı kontrol sistemi, mevcut kesim havasını güvenli şekilde dışarıya tahliye ederek ortamın kurumasını sağlar ve yeniden güvenli çalışma koşullarını oluşturur.

NOVA-AIR 18 BAR YAĞSIZ KURU HAVA LAZER KESİM SİSTEMLERİ

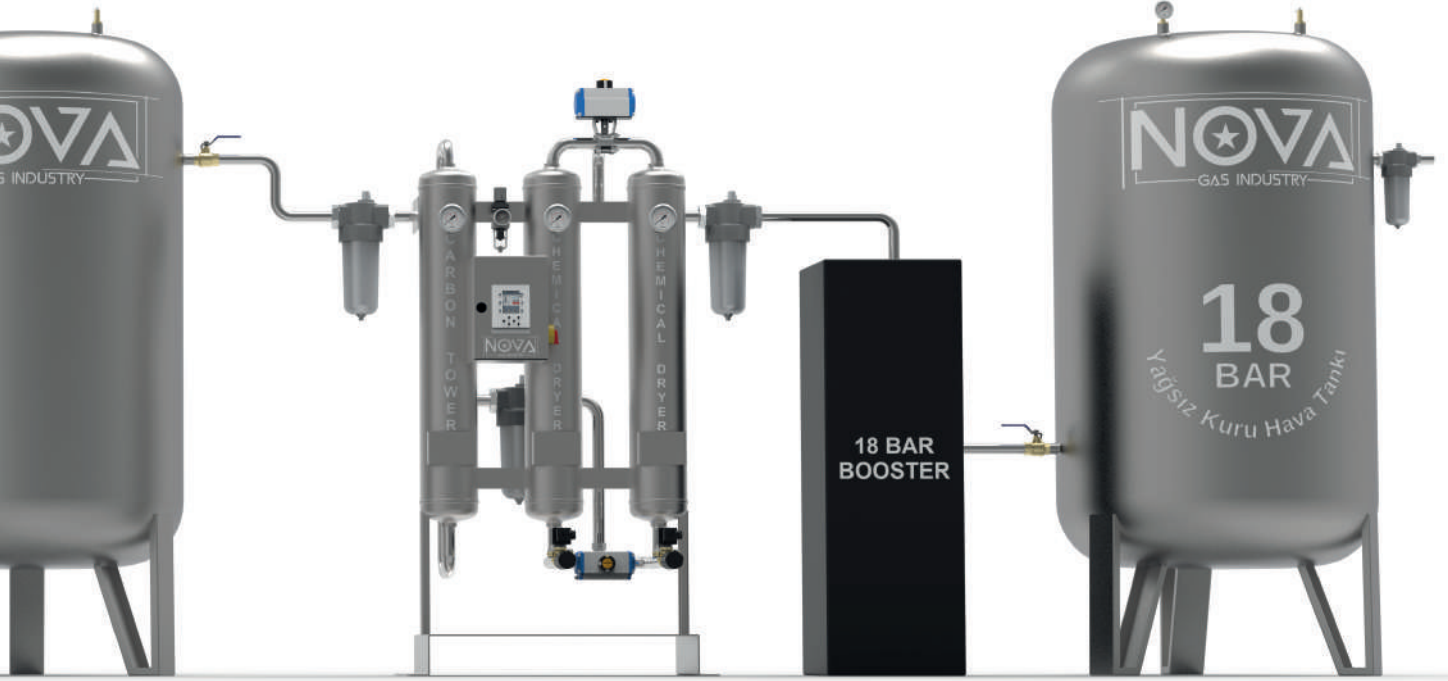
YAĞSIZ GÜÇ, KUSURSUZ KESİM



NOVA-AIR 40 BAR YAĞSIZ KURU HAVA LAZER KESİM SİSTEMLERİ



DEWPOINT CONTROL İLE SIFIR ÇİĞLENME NOKTASI



NOVA-AIR 40 BAR İLE SÜRDÜREBİLİR KESİNTİSİZ PERFORMANS

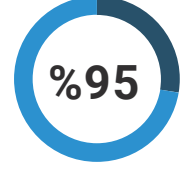


OKSİJEN JENERATÖRÜ KESİNTİSİZ ÜRETİM YÜKSEK SAFLIK VERİMLİ ÇÖZÜMLER!



PSA TEKNOLOJİSİYLE YÜKSEK SAFLIKTA OKSİJEN GAZI ÜRETİN!

Nova Gas Industry oksijen jeneratörleri, PSA teknolojisiyle %95'e varan saflıkta oksijen gazı üretimi sağlar. Tüp ve sıvı oksijen ihtiyacını ortadan kaldırarak düşük işletme maliyeti ve kesintisiz gaz akışı sunar. Endüstriyel ve medikal uygulamalar için güvenilir, verimli ve sürdürülebilir çözümler üretir.



SAFLIK ORANI

Kesintisiz Oksijen, Güvenilir Çözüm!



OKSİJEN JENERATÖRÜ KURULUM ŞEMASI



SAHADA GÜÇ



**KESİNTİSİZ OKSİJEN,
MAKSİMUM PERFORMANS!**



ÜRETİMDE SÜREKLİLİK!



**NOVA GAS INDUSTRY İLE
AKILLI TEKNOLOJİ, TEMİZ HAVA!**

OKSİJEN JENERATÖRÜ TEKNİK TABLO

MODEL ADI & TİPİ	KAPASİTE (m ³ /saat) SAFLIK %90.0	KAPASİTE (m ³ /saat) SAFLIK %93.0	KAPASİTE (m ³ /saat) SAFLIK %95.0	ÇAP (mm)	BOY (mm)	GENİŞLİK (mm)	UZUNLUK (mm)	YÜKSEKLİK (mm)
NGS-O-120	0.8	0.7	0.6	Ø219	550	610	800	1550
NGS-O-130	1.4	1.2	1	Ø273	600	610	800	1550
NGS-O-150	2.7	2.5	2.2	Ø273	1000	610	800	1600
NGS-O-1100	3.9	3.6	3.3	Ø323	1250	610	800	1900
NGS-O-1150	5.7	5.2	4.6	Ø400	1300	610	800	1900
NGS-O-1220	9.9	8.6	8.1	Ø450	1400	650	1210	1900
NGS-O-1270	12.6	11.6	10	Ø450	1500	650	1210	2100
NGS-O-1350	15	13.6	12.4	Ø550	1600	700	1400	2250
NGS-O-1500	20.1	17.1	16	Ø600	1850	800	1600	2500
NGS-O-1750	30	27	25	Ø750	1750	830	1600	2500
NGS-O-2750	60	55	50	Ø750	1750	1600	1600	2500
NGS-O-1000	42	38.5	35	Ø850	1750	830	1600	2850
NGS-O-2000	80	75	70	Ø850	1750	1600	1600	2850
NGS-O-11500	60	55	50	Ø850	2300	1250	2100	2850
NGS-O-12000	80	73,6	67	Ø1150	2000	2500	2100	2550
NGS-O-12500	106	96	91	Ø1150	2500	1250	2100	2850
NGS-O-13000	141	126	111	Ø1150	3000	2500	2100	2850
NGS-O-3000	156	141	129	Ø850	2300	1250	2100	2950
NGS-O-4000	196	176	160	Ø1150	2000	1750	2200	3000
NGS-O-5000	245	225	206	Ø1150	2500	1750	2250	3650
NGS-O-8000	296	267	246	Ø1150	2000	1750	2250	4150
NGS-O-10000	391	356	325	Ø1150	2500	2500	4200	2950



NOVA GAS INDUSTRY FARKINI KEŞFEDİN

Üretim süreçlerinizin verimliliğini artırmak ve yatırım maliyetlerinizi optimize etmek için uzman ekibimizle iletişime geçebilirsiniz.

- Uluslararası sertifikalı üretim
- Enerji verimliliği odaklı tasarımlar
- Proje bazlı mühendislik çözümleri
- Satış sonrası teknik destek hizmetleri



KİMYASAL HAVA KURUTUCU

KURU HAVA

UZUN ÖMÜR

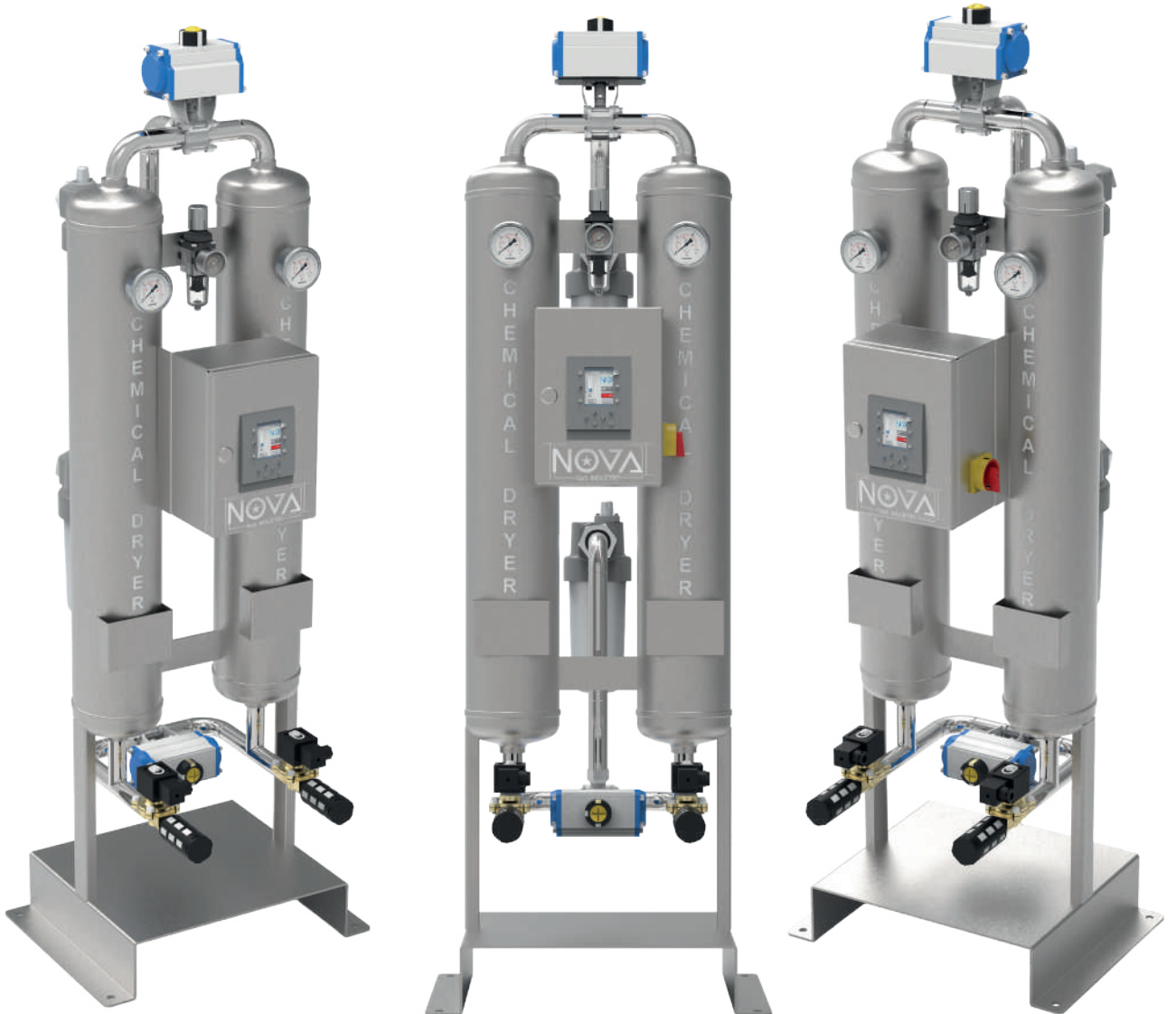
YÜKSEK VERİMLİLİK



BASINÇLI HAVADAKİ NEMİ ORTADAN KALDIRIN, EKİPMANINIZI KORUYUN, ÜRETİMİNİZİ MAKSİMİZE EDİN!

Basınçlı havanın sıkıştırılması sonucu oluşan su buharı, sistemlerde korozyona, pnömatik aletlerde arızalara ve son ürünlerde kalite sorunlarına yol açabilir. Kimyasal hava kurutucular, bu nemi uzaklaştırarak ekipmanların ömrünü uzatır, bakım maliyetlerini düşürür ve üretim verimliliğini artırır.

Basınçlı Havada Nem Yoksa, Sorun da Yok!



KİMYASAL HAVA KURUTUCUSUNDA NEDEN ULTRA DÜŞÜK -40 °C DEWPOINT ÇİĞLENME NOKTASI?



Kritik Süreçler İçin Kuru Havanın Gücü

Basıncılı havadaki nemin giderilmesi; ürün kalitesini artırır, ekipmanların ömrünü uzatır, hassas üretim süreçlerinde güvenilirlik sağlar ve steril ortamlarda kontaminasyon riskini minimize eder.

Kusursuz Ürün Kalitesi

Özellikle nemin ürünün yapısını, dayanıklılığını ve formunu olumsuz etkilenebilecek sektörlerde ultra kuru hava nihai ürünün kalitesini garanti altına alır.

Ekipmanların Uzun Ömrü

Hassas pnömatik aletler, kontrol sistemleri ve diğer ekipmanlar, nemin neden olduğu korozyon ve arızalara karşı korunur, böylece yatırımınızın ömrü uzar.

Hassas Süreçlerde Güvenilirlik

Lazer kesim, hassas boyama, kaplama gibi nemden etkilenebilecek kritik süreçlerde istikrarlı ve güvenilir sonuçlar elde edilir.

Kontaminasyon Riskini Azaltma

Özellikle steril ortamlarda havadaki nemin taşıyabileceği mikroorganizma ve partikül riski önemli ölçüde azaltılır.

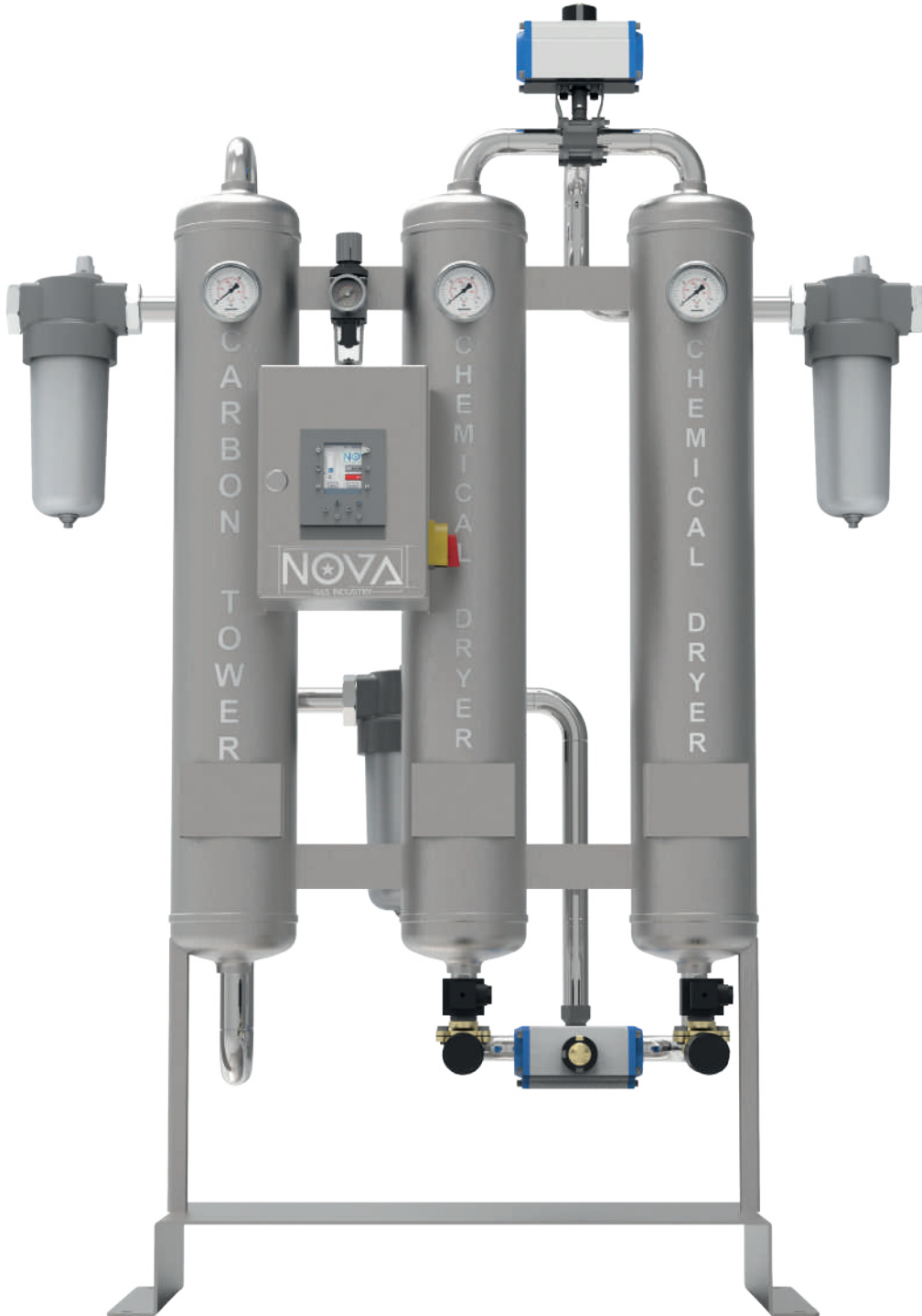


KİMYASAL HAVA KURUTUCU TEKNİK TABLO

MODEL	DEBİ (m ³ /saat)	BAĞLANTI		BOYUTLAR			DEWPOINT
		(DN)	(inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	°C DWP
NV-CD-45	45	DN15	1/2"	400	350	1250	-40
NV-CD-60	60	DN15	1/2"	400	350	1400	-40
NV-CD-85	85	DN25	1"	450	400	1650	-40
NV-CD-100	100	DN25	1"	500	400	1800	-40
NV-CD-125	125	DN25	1"	500	400	1850	-40
NV-CD-150	150	DN32	1 1/4"	500	400	1850	-40
NV-CD-200	200	DN32	1 1/4"	500	450	1900	-40
NV-CD-275	275	DN32	1 1/4"	500	450	2000	-40
NV-CD-350	350	DN40	1 1/2"	600	450	2100	-40
NV-CD-450	450	DN0	1 1/2"	800	550	2300	-40
NV-CD-600	600	DN50	2"	850	600	2400	-40
NV-CD-900	900	DN50	2"	850	700	2400	-40
NV-CD-1050	1050	DN50	2"	850	700	2400	-40
NV-CD-1250	1250	DN65	2 1/2"	1500	1250	2500	-40
NV-CD-1500	1500	DN65	2 1/2"	1600	1400	2550	-40
NV-CD-1750	1750	DN80	3"	1750	1500	2600	-40
NV-CD-2150	2150	DN80	3"	1850	1500	2650	-40
NV-CD-2550	2550	DN80	3"	1950	1600	2750	-40
NV-CD-2950	2950	DN100	4"	2000	1750	2800	-40
NV-CD-3650	3650	DN100	4"	2000	1800	2900	-40
NV-CD-4450	4450	DN100	4"	2100	1850	3000	-40
NV-CD-5100	5100	DN150	6"	2200	2000	3100	-40
NV-CD-6200	6200	DN150	6"	2400	2000	3200	-40
NV-CD-7100	7100	DN150	6"	2550	2100	3500	-40
NV-CD-8750	8750	DN150	6"	2950	2250	3550	-40
NV-CD-10700	10700	DN200	8"	3150	2450	3850	-40

Kuru Hava, Kaliteli Ekipman, Kusursuz Ürün!

KARBON KULE ENTEGRELİ KİMYASAL HAVA KURUTUCU KURU HAVA, TEMİZ SİSTEM, KESİNTİSİZ ÜRETİM!



TEK SİSTEM ENTEGRE HAVA ÇÖZÜMÜ İLE NEM VE KİRLETİCİLERE SON!

Endüstriyel tesislerde ve proses hatlarında kullanılan basınçlı havanın kalitesi, üretim verimliliği ve ekipman ömrü açısından kritik öneme sahiptir. Özellikle nem, yağ buharı ve partiküller gibi kirleticiler, hava hatlarında tıkanmalara, korozyona ve ekipman arızalarına yol açabilir. Bu nedenle, Kimyasal hava kurutucu karbon kule entegreli sistemler, basınçlı havanın YAĞ, NEM, KOKU, HİDROKARBONLAR VE PARTİKÜLLERDEN arındırılmasında etkili ve kesin bir çözüm sunar.

Tertemiz Hava, Güçlü Üretim!



KİMYASAL HAVA KURUTUCU KARBON KULE ENTEGRELİ TEKNİK TABLO

MODEL	DEBİ (m ³ /saat)	BAĞLANTI		BOYUTLAR			DEWPOINT
		(DN)	(inch)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	°C DWP
NV-CD-45	45	DN15	G 1/2"	700	400	1250	-40
NV-CD-60	60	DN15	G 1/2"	700	400	1400	-40
NV-CD-85	85	DN25	G 1"	700	400	1650	-40
NV-CD-100	100	DN25	G 1"	800	400	1800	-40
NV-CD-125	125	DN25	G 1"	800	400	1850	-40
NV-CD-150	150	DN32	G 1 1/4"	800	400	1850	-40
NV-CD-200	200	DN32	G 1 1/4"	800	450	1900	-40
NV-CD-275	275	DN32	G 1 1/4"	800	450	2000	-40
NV-CD-350	350	DN40	G 1 1/2"	900	450	2100	-40
NV-CD-450	450	DN40	G 1 1/2"	1200	550	2300	-40
NV-CD-600	600	DN50	G 2"	1300	600	2400	-40
NV-CD-900	900	DN50	G 2"	1400	800	2400	-40
NV-CD-1000	1000	DN65	G 2 1/2"	1500	1000	1400	-40
NV-CD-1250	1250	DN65	G 2 1/2"	1500	1000	1400	-40

**BASINÇLI HAVAYI KURUTMA VE
ARITMA SİSTEMİ BİR ARADA!**



GENİŞ HİZMET AĞIYLA YANINIZDAYIZ!



Kurulum ve Devreye Alma

Ürünlerimizin sahada montajı ve test süreçlerini profesyonelce gerçekleştiriyoruz.



Periyodik Bakım ve Servis

Sistemlerin uzun ömürlü ve verimli çalışması için düzenli bakım ve servis desteği sağlıyoruz.



Uluslararası Servis Ağı

Yurt dışı müşterilerimize özel hızlı servis ve teknik destek çözümleri sunuyoruz.

Nova Gas Industry, satış öncesinden satış sonrasına kadar uzanan uçtan uca hizmet yaklaşımımızla, sistemlerinizin her zaman en verimli şekilde çalışmasını sağlıyoruz. Amacımız, maksimum müşteri memnuniyeti ve sistem verimliliği için teknik destekten düzenli bakıma kadar her ihtiyacınızda yanınızda olmaktır.



Teknik Danışmanlık

İhtiyacınıza en uygun sistem seçimi için uzman mühendis ekibimizle keşif ve analiz hizmeti sunuyoruz.



Yedek Parça ve Tedarik

Orijinal yedek parça teminiyle sisteminizin kesintisiz çalışmasını garanti altına alıyoruz.



Uzaktan Destek ve Eğitim

Operasyonel süreçlerde karşılaşılabilecek sorunlar için uzaktan destek ve kullanıcı eğitimi veriyoruz.

KARBON KULE

**AKTİF KARBON TEKNOLOJİSİ İLE
HAVAYI TEMİZLEYİN!**



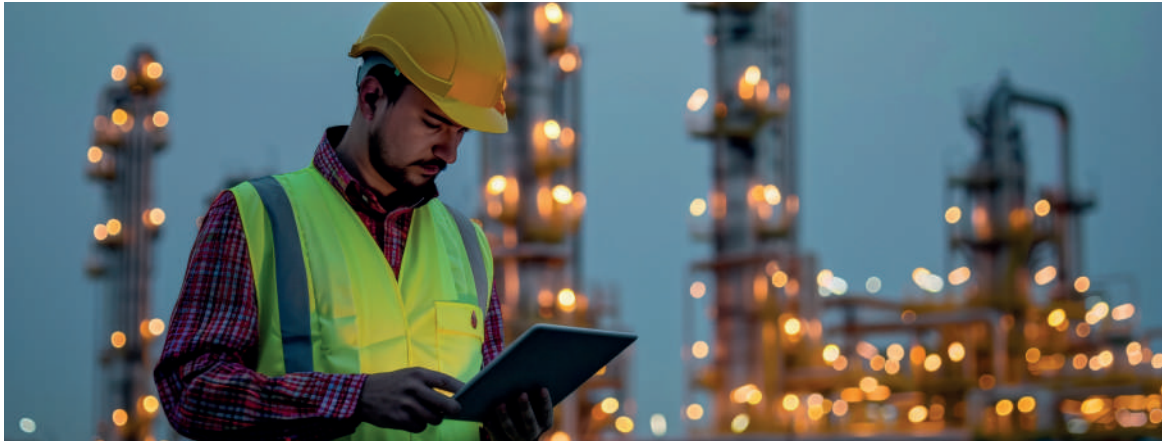
MİKRO GÖZENEKLİ YAPISIYLA GÜÇLÜ VE KALİTELİ ÇÖZÜM

Aktif karbon kuleleri, endüstriyel ve ticari uygulamalarda gaz ve sıvı fazdaki kirleticilerin uzaklaştırılması için yaygın olarak kullanılan adsorpsiyon sistemleridir. Yüksek yüzey alanına sahip aktif karbon dolgu malzemesi sayesinde, koku bileşenleri, uçucu organik bileşikler (VOC'ler), yağ buharları ve diğer zararlı emisyonlar etkili bir şekilde tutmaktadır.

Aktif karbon kulesi, 500–1500 m²/g yüzey alanı ve mikro-gözenekli yapısı sayesinde yüksek adsorpsiyon kapasitesine sahiptir.

KARBON KULE TEKNİK TABLO

MODEL	AKIŞ KAPASİTESİ		BAĞLANTI BOYUTU		AĞIRLIK
	(Nm ³ /saat)	(sfcm)	(DN)	(inch)	
NV-CT-45	45	35	DN25	G 1"	36
NV-CT-60	60	47	DN25	G 1"	49
NV-CT-85	85	66	DN25	G 1"	70
NV-CT-100	100	78	DN32	G 1 1/4"	78
NV-CT-125	125	98	DN40	G 1 1/2"	95
NV-CT-150	150	117	DN40	G 1 1/2"	110
NV-CT-200	200	156	DN40	G 1 1/2"	140
NV-CT-275	275	215	DN50	G 2"	161
NV-CT-350	350	273	DN50	G 2"	192
NV-CT-450	450	351	DN50	G 2"	220
NV-CT-600	600	468	DN50	G 2"	238
NV-CT-900	900	702	DN65	G 2 1/1"	285
NV-CT-1050	1050	819	DN65	G 2 1/1"	360
NV-CT-1250	1250	975	DN65	G 2 1/1"	398





DİJİTALLEŞEN ENDÜSTRİ İÇİN YENİLİKÇİ ÇÖZÜMLER!



ADRES

Meclis, Teraziler Cd. Perpim
Sanayi Sitesi No:31
B Blok No: 42
34785 Sancaktepe
İstanbul/Türkiye



İLETİŞİM

info@novagasindustry.com
www.novagasindustry.com

+90 216 415 27 77
+90 533 727 63 45