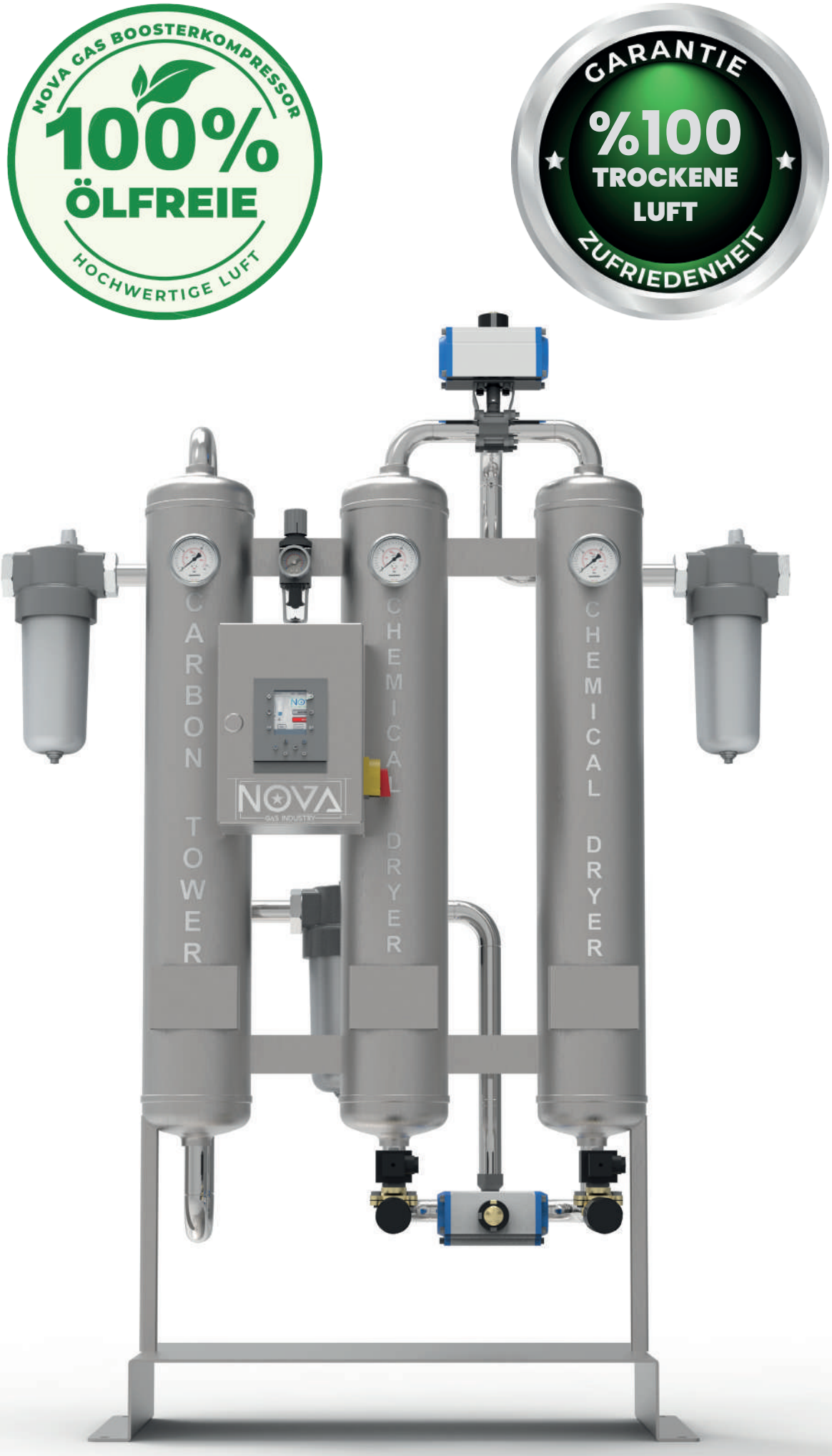
NOVA GAS INDUSTRY

NOVA GAS BOOSTERKOMPRESSOR
100% ÖLFREIE
HOCHWERTIGE LUFT

TROCKENE LUFTGENERATOREN

NOVA-AIR ÖLFREIE TROCKENLUFT-LASERSCHNEIDSYSTEME KATALOG

13 BARG	15 BARG	18 BARG	40 BARG


NOVA GAS BOOSTERKOMPRESSOR
100%
ÖLFREIE
HOCHWERTIGE LUFT
GARANTIE
%100
TROCKENE
LUFT
ZUFRIEDENHEIT
CARBON TOWER
CHEMICAL DRYER
CHEMICAL DRYER
NOVA
GAS INDUSTRY

DAS SYMBOL FÜR SICHERHEIT IN LASERSCHNEIDSYSTEMEN DEWPOINT-TAUPUNKT-ÜBERWACHUNGSPANEL

Die Laserschneidtechnologie zeichnet sich in der industriellen Fertigung durch hohe Präzision und Effizienz aus. Ein zuverlässiger und qualitativ hochwertiger Betrieb dieser Systeme hängt jedoch nicht ausschließlich von der Leistung der Laserquelle ab, sondern auch von der Kontrolle der Umgebungsbedingungen. In diesem Zusammenhang spielt das Taupunkt-Überwachungspanel, das zur Steigerung der Leistung und Betriebssicherheit von Laserschneidsystemen entwickelt wurde, eine entscheidende Rolle.

WIE FUNKTIONIERT DAS DEWPOINT-TAUPUNKT-ÜBERWACHUNGSPANEL?

Das Taupunkt-Überwachungspanel überwacht kontinuierlich die Umgebungsbedingungen mithilfe der in das System integrierten Sensoren. Das System arbeitet auf Basis von drei grundlegenden Funktionen und trägt dazu bei, potenzielle Risiken frühzeitig zu erkennen und zu vermeiden.

01 Taupunkterkennung

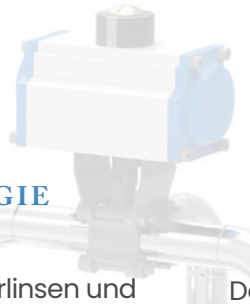
Das intelligente Taupunkt-Überwachungspanel wird aktiviert, sobald ein Risiko für die Bildung von Kondensation in der Umgebung erkannt wird. Diese Erkennung erfolgt mithilfe hochpräziser Sensoren.

02 Schnelle Reaktion

Wird Kondensation erkannt, unterbricht der Steuermechanismus des Panels automatisch die Zufuhr der Schneidluft zum Lasersystem. Dieser Schritt verhindert mögliche Schäden an der Laseroptik.

03 Entlüftungsvorgang

Das intelligente Steuerungssystem führt die vorhandene Schneidluft sicher nach außen ab, sorgt für die Trocknung des Systems und stellt anschließend wieder sichere Betriebsbedingungen her.



01

ÖLFREIE DRUCKLUFTTECHNOLOGIE 100 % ÖLFREIE LUFT (KLASSE 0)

Verhindert selbst kleinste Ölpartikel auf Laserlinsen und Spiegeln. Herkömmliche Trockner entfernen Wasser aus der Druckluft, während Nova-Air-Aktivkohlefiltertürme (Oil Vapor Removal Towers) die Luft auf molekularer Ebene reinigen. So werden Linsenbeschädigungen und Verunreinigungen im optischen Strahlengang verhindert und eine optimale Laserfokussierung sichergestellt.

02

MIKRO-, AKTIVKOHLE- UND STAUBFILTER

Doppelseitige Ein- und Ausgangsfilter gewährleisten höchste Druckluftreinheit und schützen das Molekularsieb zuverlässig. Mikro-, Aktivkohle- und Staubfilter bilden eine dreistufige Schutzbarriere und sorgen für stets saubere, glatte und partikelfreie Luft für die Laseroptik.

03

KONSTANTER DRUCK-TAUPUNKT (DEW POINT)

Der Taupunkt der Luft wird auf -20 °C oder -40 °C abgesenkt, wodurch Wasserdampf auf molekularer Ebene entfernt wird. Ohne Mikro-Kondensation bleiben die Linsen dauerhaft klar und sauber. Die stabile Luftqualität verhindert Fokusverschiebungen auch im Langzeitbetrieb und gewährleistet eine konstant hohe optische Leistung für präzise Schnitte.

04

MOLEKULARE FILTRATION GEGEN ÖLDÄMPFE MIT AKTIVKOHLE

Öl und Feuchtigkeit in der Luft können durch Standardfilter entfernt werden, Öldämpfe jedoch passieren diese problemlos. Beim Durchströmen des Aktivkohlefilters werden die Öldampfmoleküle in den Poren der Aktivkohle gebunden. So bleibt die Luft trocken und sauber, die Linsen bleiben klar und ermöglichen eine optimale optische Leistung.

05

5.000 STUNDEN KONTINUIERLICHER SCHUTZ FÜR IHRE LASEROPTIK

Unsere Systeme mit Aktiv-Aluminiumoxid- und Aktivkohletürmen gewährleisten dank ihrer Hochleistungskonstruktion einen unterbrechungsfreien Betrieb von 5.000 Stunden und bieten Ihrem Unternehmen zuverlässige Leistung. Über die gesamte Betriebsdauer halten sie den Taupunkt konstant bei -20 °C oder -40 °C.

06

SENSOR- UND STEUERUNGSTECHNOLOGIE

Die automatische Feuchtigkeits- und Druckregelung macht manuelle Eingriffe bei Laserschneidprozessen überflüssig und gewährleistet einen jederzeit effizienten Systembetrieb. Diese Technologie schützt Ihre Laseroptik auch bei wechselnden Umgebungsbedingungen und sorgt für eine konstant hohe Schnittqualität.

07

MAXIMALE PRÄZISION DURCH DYNAMISCHE DRUCKREGELUNG

Unser fortschrittliches Steuerungssystem kompensiert Schwankungen in der Luftleitung in Echtzeit und gewährleistet einen konstanten Druck mit 0,5 bar Präzision. So wird die Luftzufuhr zum Laserschneidkopf stabilisiert und eine konstant hohe Schnittqualität gewährleistet.

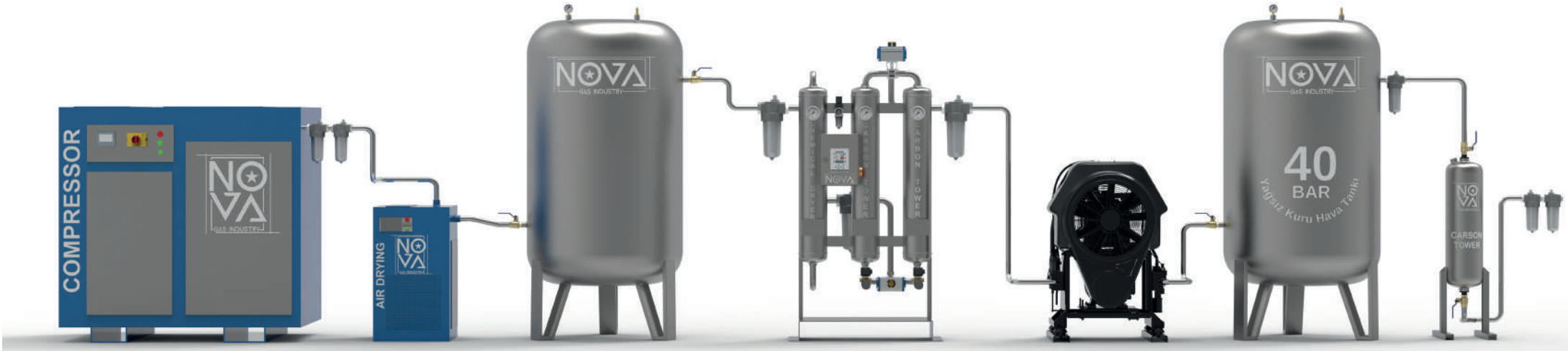
08

TOUCHSCREEN-STEUERUNG

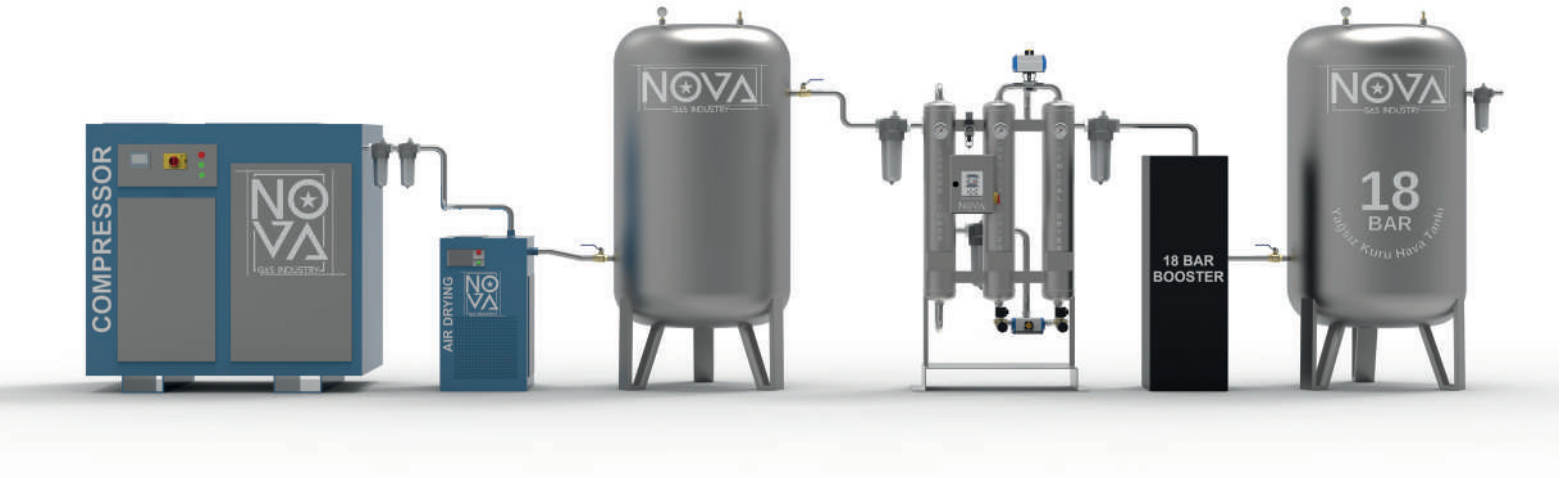
Die hochwertige Steuereinheit bietet eine besonders komfortable Bedienung. Alle Prozesse werden klar und verständlich visualisiert. Dank vielfältiger Schnittstellen ermöglicht sie eine transparente Überwachung sowie eine schnelle und reibungslose Integration in bestehende Systeminfrastrukturen.

40 BAR TROCKENLUFT LASERSYSTEM

NOVA AIR



18 BAR TROCKENLUFT-LASERSYSTEM



16 BAR TROCKENLUFT-LASERSYSTEM

Laserschneidsysteme

Druckluftqualität gemäß den Normen ISO 8573-1, Klasse 1.2.1

Maximale Partikelgröße	0,001 mg/m³
TAUPUNKT (DEW POINT)	-40 °C
Maximale Ölnebelmenge	0,003 mg/m³

TECHNISCHE DATEN DER LASERSYSTEME FÜR TROCKENE LUFT

40 Barg Ölfreie Trockenluftsysteme

MODELL	KAPAZITÄT m^3/Stunde	ADSORPTIONS-TROCKNER m^3/Stunde	STROM-VERBRAUCH kWh	NOVA GAS 40 BARG BOOSTER	TROCKEN-LUFTBEHÄLTER 40 bar/Liter
NOVA GAS Air 1	138	150	22,5	108 m^3/Saat	1000
NOVA GAS Air 2	198	200	33	170 m^3/ Saat	1000
NOVA GAS Air 3	288	300	45	240 m^3/ Saat	2000
NOVA GAS Air 4	318	350	55,5	300 m^3/ Saat	2000
NOVA GAS Air 5	426	450	67	330 m^3/	2000

18 Barg Ölfreie Trockenluftsysteme

MODEL	KAPAZITÄT m^3/Stunde	ADSORPTIONS-TROCKNER m^3/Stunde	STROM-VERBRAUCH kWh	NOVA GAS ÖLFREIER BOOSTER	TROCKEN-LUFTBEHÄLTER 24 bar/Liter
NOVA GAS Air 6	138	150	15	2	1000
NOVA GAS Air 7	198	200	22	3	1000
NOVA GAS Air 8	288	300	30	4	2000
NOVA GAS Air 9	318	350	37	6	2000
NOVA GAS Air 10	426	450	45	7	2000

15 Barg Ölfreie Trockenluftsysteme

MODEL	KAPAZITÄT m^3/Stunde	ADSORPTIONS-TROCKNER m^3/Stunde	STROM-VERBRAUCH kWh	TROCKEN-LUFTBEHÄLTER 16 bar/Liter
NOVA GAS Air 11	95	110	15	1000
NOVA GAS Air 12	145	150	22	1000
NOVA GAS Air 13	175	200	30	2000
NOVA GAS Air 14	215	250	37	2000
NOVA GAS Air 15	255	275	45	2000

NOVA AIR

Die Richtige Kapazität, Die Richtige Technologie

Perfekte Laserlösungen

Eine Saubere Zukunft, Nachhaltige Produktion

UNSERE VORTEILE UND WERTE

Professionelle Erfahrung: Tausende erfolgreich installierte Systeme weltweit seit der Unternehmensgründung.

Ingenieurskompetenz: Hochentwickelte Technologien nach höchsten internationalen Qualitätsstandards.

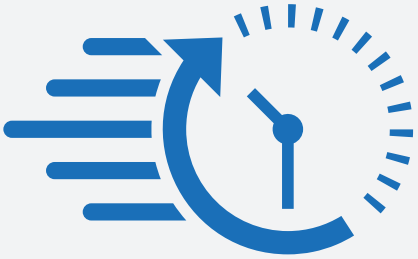
Zuverlässig Und Flexibel: Modulare Systemlösungen, die sich jederzeit an wachsende Anforderungen anpassen lassen.

Maximale Effizienz: Nachhaltiges Wachstum durch niedrige Betriebskosten und höchste Produktionsqualität.

Dank unseres internationalen Vertriebs- und Servicenetzwerks bieten wir unseren Kunden weltweit schnelle, zuverlässige und lösungsorientierte Unterstützung. Entdecken Sie mit uns die Zukunft der Vor-Ort-Stickstofferzeugung.

Sie können Ihre aktuellen Gasverbrauchsdaten mit uns teilen, damit wir die für Sie optimale Systemkapazität berechnen können.

NOVA GAS INDUSTRY



SCHNELLERES SCHNEIDEN

GERINGE WARTUNGSKOSTEN

SCHLUSS MIT LENS-, CAM UND FASERKABELPROBLEMEN!

ADRESSE

Meclis Mah. Teraziler Cd.
Perpim Sanayi Sitesi No:31
B Blok No: 42
34785 Sancaktepe
İstanbul/Türkiye

KONTAKT

info@ novagasindustry.com
www.novagasindustry.com
+90 216 415 27 77
+90 533 727 63 45